

**Применение:**

Синтетическое промышленное редукторное масло для смазывания редукторов, червячных редукторов и подшипников, работающих под высокими нагрузками, для которых производителем рекомендуется применение синтетического масла типа CLP по стандарту DIN 51 517 Часть 3. в соответствии с надлежащей инструкцией по эксплуатации/инструкцией оборудования в особенности применяется в агрегатах, работающих под высокими термическими нагрузками. AVIA SYNTOGEAR PE может применяться краткосрочно до максимальной температуры 150 °С, принимая во внимание надлежащий, необходимый в данном случае применения минимальный уровень вязкости.

Описание:

Цельносинтетическое, деэмульгирующее высокопроизводительное промышленное редукторное масло на основе полиальфаолефинов (ПАО) с высокоэффективными, стойкими к термическим нагрузкам ингибиторами окисления и коррозии, а также противозадирными присадками EP.

Благодаря своим базовым маслам, AVIA SYNTOGEAR PE обладает очень хорошими вязкостно-температурными характеристиками и высоким естественным индексом вязкости (VI), который делает масло многоцелевым. AVIA SYNTOGEAR PE при этом отличается выдающейся стойкостью к старению, малой склонностью к пенообразованию, хорошей деаэрацией и хорошей антикоррозийной защитой.

Кроме того, в особенности следует подчеркнуть отличную защиту от износа и высокую несущую способность по задирам.

Применяется на увеличенных интервалах замены.

Маркировка / Соответствие условиям стандартов:

Смазка CLP HC согласно DIN 51 502; Смазка CLP согласно DIN 51 517-3
ISO-L-CKC / CKD / CKE в соотв. с ISO 6743-6 и ISO 12925-1

Соответствие требованиям стандартов:

ISO VG 220, 320, 460, 680: Flender-Getriebe T 7300 (2015)

Технические данные:

Химические и физические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA SYNTOGEAR PE					
			68	100	150	220	320	460
Класс вязкости ISO VG	-	DIN ISO 3448	68	100	150	220	320	460
Плотность при 15°C	кг/м ³	DIN 51757	848	850	852	859	861	862
Кинематическая вязкость при 40 при 100	мм ² /с мм ² /с	DIN 51 562	68	100	150	220	320	460
			12,0	16,3	22,4	25,9	34,4	46,5
Индекс вязкости (VI)	-	DIN ISO 2909	169	171	177	150	152	158
Температура вспышки (COC)	°C	DIN ISO 2592	>220	>230	>230	250	250	270
Температура застывания	°C	DIN ISO 3016	≤-45	≤-45	≤-45	-42	-42	-39
Несущая способность по задирам FZG A/8,3/90	Степень нагрузки до задира	DIN ISO 14635-1	≥12					
Несущая способность по задирам FZG A/16,6/140	Степень нагрузки до задира	DIN ISO 14635-1	-			≥12		

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям. Обновление спец. МАТ Р-4, Издание 12.14, TD-SW Дата печати: 18.01.2016 Р_4. М