

**Применение:**

Индустриальное редукторное масло типа CLP PG. Предназначено для смазки редукторов с конической, цилиндрической зубчатой и червячной передачами, работающих под высокими нагрузками, а также подшипников скольжения и качения. Также может применяться в агрегатах, работающих под высокими термическими нагрузками. Применяется в температурном диапазоне от -30°C до +160°C при соблюдении соответствующей, необходимой в каждом конкретном случае применения минимальной вязкости.

Описание:

Цельносинтетическое, стабильное к сдвигу, высокопроизводительное индустриальное редукторное масло на основе отборных полигликолей с высокоэффективными ингибиторами окисления и коррозии и антизадирными присадками EP. AVIA GEAR VSG отличается прекрасной несущей и смазывающей способностью, а также очень хорошими вязкостно-температурными характеристиками. Благодаря выдающейся термической стабильности и стойкости к окислению, AVIA GEAR VSG можно применять во многих случаях с увеличенными интервалами замены.

Особые указания:

AVIA GEAR VSG не смешивается ни с минеральными, ни с синтетическими маслами других типов (напр. полиальфаолефинами, эфирами). Поэтому перед проведением замены мы, как правило, рекомендуем чистку, также последующую промывку оборудования маслом AVIA GEAR VSG. AVIA GEAR VSG может воздействовать на обычные антикоррозийные покрывные лаки для машин. Поэтому необходимые внешние и внутренние покрытия корпусов должны быть выполнены только стойкими лаками (моюще-диспергирующими, эпоксидными лаками и лаками горячей сушки). Перед применением масла следует проверить совместимость с уплотнительным материалом, в особенности при высоких температурах эксплуатации. Применение уплотнительных материалов из СКФ оправдало себя, принципиальная совместимость которых с AVIA GEAR VSG очевидна.

Маркировка/Соответствие требованиям стандартов:

Смазочное масло CLP по стандарту DIN 51502 / DIN 51517 – 3 – CLP, ISO –L-CKE в соотв. с ISO 6743-6 и ISO 12925-1

Технические данные:

Класс вязкости ISO VG	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA GEAR VSG							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Класс вязкости ISO VG		DIN 51519	68	100	150	220	320	460	680	1000
Плотность при 15 °C	кг/м ³	DIN 51757	1011	1035	1016	1023	1018	1013	1077	1077
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	DIN 51 562	68	100	150	220	320	460	680	1000
при 100 °C	мм ² /с		11	15	23	36	51	73	103	166
Индекс вязкости (VI)	-	DIN ISO 2909	153	156	183	213	224	239	248	285
Температура воспламенения СОС	°C	DIN ISO 2592	≥260	≥240	≥250	≥260	≥240	≥260	≥270	≥280
Температура застывания	°C	DIN ISO 3016	-42	-42	-39	-33	-33	-33	-30	-30
Испытание на установке для определения способности трансмиссионных масел выдерживать нагрузку FZG Test A/8,3/90 Степень нагрузки до задира	-	DIN ISO 14635-1	≥12							
Защита от коррозии стальных деталей Процедура А	-	DIN ISO 7120	Пройдена успешно							
Защита от коррозии медных деталей (3 ч / 100 °C)	Степень коррозии	DIN EN ISO 2160	1							

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям. Обновление спец. МАТ 5.2.1, Издание 12.15, TD-SW Дата печати: 19.01.2016 5.2.1 М