

**Применение:**

Струйная пластичная смазка для автоматического смазывания работающих при высоких температурах и подверженных высоким нагрузкам шестерней, зубчатых венцов, зубчатых реек, направляющих планок и зубчатых передач любых видов. Обычно применяется во вращающихся печах и подобных им зонах, где необходимо смазывать детали, работающие при высоких температурах. При продолжительных температурах свыше +200 °С следует чаще повторно добавлять смазку.

**Описание:**

Чрезвычайно водостойкая, обладающая механической стабильностью пластичная смазка на основе высококачественных, частично синтетических масел, содержащая загуститель на основе комплексного алюминиевого мыла. Выдерживает высокую термическую нагрузку, а также является стойкой к окислению. Высокая вязкость базового масла и графитные добавки (добавки твердого смазочного материала-графита) обеспечивают очень хорошую способность к восприятию высоких нагрузок. AVIA ALUPLEX 0 RHS обладает очень хорошими адгезионными и антикоррозийными свойствами.

**Маркировка/Соответствие требованиям стандартов:**

Смазочное масло (смазка) в соотв. согласно стандарту OGP 0 S-20 в соотв. с DIN 51 502

ISO-L-XBGNB 0 в соотв. с ISO 6743-9

**Технические данные:**

Химические и физические свойства	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA ALUPLEX 0 RHS
Классификация по NGLI	-	DIN 51 818	0
Пенетрация	1/10 мм	DIN 51757	от 355 до 385
Загуститель	-	-	на основе алюминиевого комплексного мыла
Температура каплепадения	°С	DIN ISO 2176	>250
Температурный диапазон применения при непрерывной смазке	°С	-	-20 до +200 кратковременно +250
Вязкость базисного масла при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	DIN 51 562	приб. 500
Реакция на воду	-	DIN 51 807/1	0-90
Усилие сваривания/тест на четырёхшариковой машине трения для оценки смазочных свойств консистентной смазки	N	DIN 51 350/4	6500

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.

Обновление МАТ-спец. 26.2.7 Издание 05.09, TD-SW Дата печати 11.08.2016 26.2.7 М