

**Применение:**

Специальная смазка H1 для смазывания подшипников качения и скольжения в станках, работающих под высокими нагрузками в продовольственной, пищевой, комбикормовой и упаковочной промышленности. При повышенных температурах свыше 140°C необходимо чаще повторно добавлять смазку в зависимости от термической нагрузки.

Описание:

Светлая, очень адгезионная, водостойкая смазка белого цвета с загустителем на основе алюминиевого комплекса, на основе медицинских белых масел с противозадирными присадками EP. AVIAFOOD GREASE WO-EP водостойкая и отличается высокой способностью воспринимать большие нагрузки и хорошей антикоррозийной защитой. При этом AVIAFOOD GREASE WO-EP может хорошо подаваться через центральные системы смазки. AVIAFOOD GREASE соответствует требованиям по отсутствию примесей управления по контролю качества пищевых продуктов и лекарственных препаратов директивы 21 по исследованию топлив CFR 178.3570 и применяется для смазывания зон, где нельзя исключить прямого контакта с продуктами питания. Однако следует избегать чрезмерного нанесения смазки, в результате которого может произойти попадание излишней смазки в продукты питания.

Маркировка / Соответствие требованиям стандартов:

Смазка DIN 51 826 – GP 00 N-20 / GP 0 N 20 / Смазка DIN 51 825 – KP 1 N-20 / KP 2 N-20 / согл. DIN 51 502

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIAFOOD GREASE WO-EP			
			GP 00 N-20	GP 0 N-20	KP 1 N-20	KP 2 N-20
Обозначение согл. DIN 51502	-	-	GP 00 N-20	GP 0 N-20	KP 1 N-20	KP 2 N-20
Классификация по NGLI	-	DIN 51 818	00	0	1	2
Пенетрация	1/10 мм	DIN ISO 2137	от 400 до 430	от 355 до 385	от 310 до 340	от 265 до 295
Загуститель	-	-	на основе алюминиевого комплекса			
Температура каплепадения	°C	DIN ISO 2176	>250			
Температурный диапазон применения при непрерывном смазывании	°C	-	от -20 до +140. Кратковременно +180			
Вязкость базового масла при 40°C	mm ² /c	DIN 51 562	приб. 160			
Реакция на воду	-	DIN 51 807/1	0-90			
Защита от коррозии	Степень коррозии -	DIN 51 802	0-1			
Усилие сваривания/тест на четырёхшариковой машине трения	N	DIN 51 350/4	3200	3200	3200	3200

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.