

**Применение:**

Охлаждающая жидкость нового поколения с длительным сроком службы, без содержания силикатов, которая была разработана специально для форсированных алюминиевых двигателей, а также надёжно защищает от заморозков, перегрева и коррозии. В особенности, применяется в тех случаях, когда необходима охлаждающая жидкость в соответствии со стандартами спецификации Mercedes-Benz 325.3. Перед заполнением в систему охлаждения ДВС AVIA ANTIFREEZE APN-S следует смешать с чистой, не очень жёсткой водой. Применять всесезонно в концентрации от 30 до 50 объёмных процентов. Обращать внимание на руководство по эксплуатации производителя! В связи с риском коррозии не следует хранить AVIA FROSTSCHUTZ в оцинкованной таре.

Описание:

Современная охлаждающая жидкость на основе моноэтиленгликоля с пакетом соединения органических карбоновых кислот (карбоксилатная технология – OAT, Organic Acid Technology). Не содержит нитритов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов. Благодаря современной рецептуре при высокой термической нагрузке достигается также очень хорошая антикоррозийная защита применяемых в ДВС металлов. Одновременно возможно увеличение интервалов замены до 4^x лет без понижения мощности. (Обратите внимание на руководство по эксплуатации завода-изготовителя!) AVIA ANTIFREEZE APN-S смешивается и совместима с обычными содержащими силикаты охлаждающими жидкостями в соответствии со спецификацией VW TL 774-C (G11). Для оптимальной антикоррозийной защиты и достижения самых больших интервалов замены следует всё-таки избегать смешивания с обычными охлаждающими жидкостями.

Соответствие требованиям стандартов:

MAN 324 Typ SNF
Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv
MTU MTL 5048
VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-D/F (G12/G12+)
Porsche (Carrera начиная с MJ 98, Boxster, Cayman, Cayenne).

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA ANTIFREEZE APN-S
Вид	-		прозрачный
Цвет	-		пурпурный
Плотность при 20°C	кг/м ³	DIN 51757-4	1122-1125
Рефракция (коэффициент рефракции) при 20°C-	-	DIN 51423	1.432 – 1,436
Температура точки кипения	-	ASTM D 1120	>160
Показатель водородных ионов (pH)	-	ASTM D 1287	8,2 – 8,6
Температура начала кристаллизации 50 объёмных процентов в воде	°C	ASTM D 1177	< - 38
Температура начала кристаллизации 33 объёмных процента в воде	°C	ASTM D 1177	< -18
Испытание на пенообразование	-	ASTM D 1881	макс. 50 мл / 3 с

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.