

**Применение:**

Охлаждающая жидкость для всесезонного применения в современных бензиновых и дизельных ДВС с принудительным воспламенением рабочей смеси и жидкостным охлаждением. В особенности, применяется в ДВС грузовых автомобилей. Продукт испытан на практике и очень хорошо применяется в случаях, когда необходимо защитить радиатор в соответствии со спецификацией Mercedes-Benz 325.0. Перед заполнением в систему охлаждения следует смешать AVIA FROSTSCHUTZ с чистой, не очень жёсткой водой. В связи с риском коррозии не следует хранить AVIA FROSTSCHUTZ в оцинкованной таре.

**Описание:**

Охлаждающая жидкость, содержащая нитриты и силикаты на основе моноэтиленгликоля. Не содержит аминов и фосфатов. AVIA FROSTSCHUTZ прекрасно защищает охлаждающую систему грузовых автомобилей от заморозков, перегрева и коррозии. Предотвращает образование отложений в каналах для охлаждения в головке цилиндра и блоке цилиндров, радиаторе, водяном насосе и радиаторе системы отопления. По-возможности, AVIA FROSTSCHUTZ не следует смешивать с хладагентами, не содержащими силикатов.

**Соответствие требованиям стандартов:**

ASTM D 3306, ASTM D 6210, BS 6580 2010, CUNANC 956-16, AFNOR N FR 15-601, SAE J1034, MTU MTL 5048  
John Deere JDM H 24  
Chrysler MS-9769  
Ford North America WSS-M 97B51-A1

**Технические данные:**

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA FROSTSCHUTZ
Вид	-		прозрачный
Цвет	-		жёлтый
Плотность при 20°C	кг/м <sup>3</sup>	DIN 51757-4	1131-1133
Рефракция (коэффициент рефракции) при 20 °C	-	DIN 51423-2	1,435-1,438
Зольность	%	ASTM D 1119	макс. 2,0
Температура точки кипения	°C	ASTM D 1120	>160
Показатель водородных ионов (pH)	-	ASTM D 1287	6,0 – 7,0
Температура начала кристаллизации 50 объёмных процентов в воде	°C	ASTM D 1177	< - 37
Температура начала кристаллизации 33 объёмных процента в воде	°C	ASTM D 1177	< -18
Испытание на пенообразование	-	ASTM D 1881	макс. 50 мл / 3 с

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.