

**Применение:**

Охлаждающая жидкость, не содержащая нитрита для всесезонного применения в современных бензиновых и дизельных ДВС с принудительным воспламенением рабочей смеси и водяным охлаждением. Перед заполнением в систему охлаждения AVIA ANTIFREEZE APN преимущественно смешать с дистиллированной, минерализованной соотв. полностью деминерализованной водой. Возможно применение в концентрации от 33 до 60 объёмных процента, при этом во многих случаях рекомендуется применять смеси 50/50 воды и AVIA ANTIFREEZE APN. По причинам антикоррозийной защиты не следует хранить AVIA ANTIFREEZE APN в оцинкованной таре.

Описание:

Охлаждающая жидкость на основе моноэтиленгликоля с проверенным пакетом гибридных ингибиторов, в состав которого входят силикат, борат и солей органических кислот, без нитратов, аминов и фосфатов. AVIA ANTIFREEZE APN надёжно защищает систему охлаждения автомобилей от замерзания и перегрева. Благодаря эффективной рецептуре в течение длительного времени предотвращает коррозию и отложения в каналах охлаждения в головке блока цилиндров и блоке цилиндров, радиаторе, водяном насосе и радиаторе системы отопления. Так как особыми преимуществами применения AVIA ANTIFREEZE APN можно воспользоваться только тогда, когда эта жидкость применяется в чистом виде, не рекомендуется её смешивание с другими охлаждающими жидкостями.

Соответствие требованиям стандартов:

ASTM D 3306, ASTM D 4985, SAE J1034, AFNOR NF R 15-601, ÖNORM V 5123, BS 6580:2010, AS 2108-2004, CUNA NC 956-16, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005
MB-Freigabe 325.0, MAN 324 Typ NF, Deutz DQC CA-14, MTU MTL 5048
Liebherr Maschinen Bulle TLV 035 / TLV 23009 A
Jenbacher TA-Nr. 1000-0201
VW / Audi / Seat / Skoda TL 774-C (G11), Porsche для 924, 928, 944, 968
BMW GS 94000
Opel / GM B 040 0240, Saab 6901599

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA ANTIFREEZE APN
Вид	-		прозрачная
Цвет	-		зелено-голубая
Плотность при 20°C	кг/м ³	DIN 51757-4	1121 - 1123
Рефракция (коэффициент рефракции) при 20°C-	-	DIN 51423-2	1,432 – 1,434
Зольность	%	ASTM D 1119	макс. 1,5
Температура точки кипения	°C	ASTM D 1120	>165
Водородный показатель (pH)	-	ASTM D 1287	7,1 – 7,3
Температура начала кристаллизации 50 объёмных процентов в воде	°C	ASTM D 1177	< - 38
Температура начала кристаллизации 33 объёмных процента в воде	°C	ASTM D 1177	< - 18
Испытание на вспенивание	-	ASTM D 1881	макс. 50 мл / 3 с

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.

Обновление спецификации MAT 22.1, издание 08.13, TD-SW Дата печати: 03.08.2015 22.1 М