

**Применение:**

Высокопродуктивное трансмиссионное масло для применения в главных передачах и ступенчатых коробках передач, а также в приводах на ведущие колёса, конечных приводах и вспомогательных приводах и в рулевых приводах грузовых автомобилей, автобусов, с/х и строительных машин, для которых производителем предписано/допускается трансмиссионное масло класса SAE 75W-90 по стандарту API GL-5 (обратите внимание на руководство по эксплуатации). В особенности применяется, если требуется трансмиссионное масло с уровнем эксплуатационных свойств по спецификации MB-235.8, MAN 342 Typ S1, Scania STO 1.0 соотв. Volvo 97312. В зависимости от условий эксплуатации, для задних мостов грузовых автомобилей Volvo могут быть достигнуты интервалы замены масла до 400.000 км или 3 года (Обратите внимание на руководство по эксплуатации). Что касается ведущих мостов с гипоидной главной передачей в грузовых автомобилях MAN, то для них могут быть реализованы увеличенные интервалы замены до 500.000 км.

Описание:

Цельносинтетическое высокопроизводительное трансмиссионное масло с хорошими антифрикционными свойствами. AVIA HYPOID 75W-90 EP отличается очень хорошими вязкостно-температурными характеристиками. Наряду с отличной текучестью при низких температурах, AVIA HYPOID 75W-90 EP обеспечивает достаточную надёжность смазывания при более высоких температурах эксплуатации. Кроме того, AVIA HYPOID 75W-90 EP обладает выдающейся стабильностью к сдвигу, окислению и старению. Пакет присадок, специально подобранный к базовому маслу, обеспечивает прекрасную антикоррозийную противозносную защиту.

Спецификация: API GL 5; SAE J 2360 (MIL-PRF-2105E)

Соответствует требованию стандартов:

MB 235.8; MAN 342 Typ S1; Scania STO 1:0, Volvo 97312; ZF TE-ML 05B, 07A; 12B; 16F;17B;

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Методы испытания	AVIA HYPOID 75W-90 EP
Класс вязкости SAE			75W-90
Плотность при 15 °C	кг/м ³	DIN 51757	867
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм ² /с	DIN 51 562	115
при 100 °C	мм ² /с		16,8
Индекс вязкости (VI)	-	DIN ISO 2909	160
Температура вспышки СОС	°C	DIN ISO 2592	220
Температура застывания	°C	DIN ISO 3016	-48

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям. Обновление спец. МАТ 2.2.1, Издание 08.15, TD-SW Дата печати: 24.02.2016 2.2.1.М