



Применение:

Синтетическая гидравлическая жидкость типа HEES. Обычно применяется в гидравлических системах на т/с, оборудовании и установках, которые функционируют в водосборных бассейнах и водоохраных зонах, при потенциальной опасности попадания вытекшей гидравлической жидкости в окружающую среду. Это, например, строительные, с/х, лесохозяйственные машины, автомобили коммунального назначения, снегоуплотнительные машины, землечерпалки, гидравлические системы на шлюзах и плотинах и т. п. При замене гидравлической жидкости в установках, ранее работавших на минеральном масле, следует обратиться к соответствующему руководству по смазочным материалам производителя т/с, оборудования и установок, а также к соответствующему руководящему документу по замене (DIN ISO 15380, спецификация 24569 союза немецких машиностроителей VDMA, спецификация 17.3 M AVIA)! Это необходимо для определения пригодности и уточнения процедуры замены гидравлической жидкости!

Описание:

Экологически безвредная гидравлическая жидкость на основе синтетических сложных эфиров. AVIA SYNTOFLUID F 46 отличается хорошей смазочной эффективностью, очень высоким естественным индексом вязкости и хорошими реологическими свойствами в широком температурном диапазоне. Обладает прекрасными противоизносными свойствами, устойчивостью к старению и деаэрацией.

Маркировка/Соответствие требованиям стандартов:

Гидравлическая жидкость HEES в соотв. с DIN ISO 15380
Знак экологичности «Голубой ангел» в соотв. со стандартом RAL-ZU 178
Экологическая маркировка EC DE/027/047

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA SYNTOFLUID F 46
Класс вязкости ISO VG	-	DIN 51519	46
Плотность при 15°C	кг/м ³	DIN EN ISO 12185	923
Кинематическая вязкость при 0°C	мм ² /с	DIN ISO 3104	325
при 40°C	мм ² /с		46
при 100°C	мм ² /с		9,5
Индекс вязкости (VI)	-	DIN ISO 2909	195
Температура вспышки (Сертификат соответствия СОС)	°C	DIN ISO 2592	>300
Температура застывания	°C	ISO 3016	-33
Коррозионное воздействие на медь	-	DIN EN ISO 2160	1 А
Склонность к пенообразованию SEQ I	мл	ASTM D 892	10/0
Склонность к пенообразованию SEQ II	мл		5/0
Склонность к пенообразованию SEQ III	мл		10/0
Деаэрация при 50°C	мин.	ISO 9120	2
Метод определения противоизносных и противозадирных свойств трансмиссионных масел FZG A/8,3/90 Степень нагрузки до задира	-	DIN 51354-2	12
Процентное содержание воспроизводимого сырья	%	ASTM D 6866 Радиоуглеродный метод C ¹⁴	85

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям.