

**Применение:**

Смазочное масло VDL по стандарту DIN 51506 для смазки мобильных и стационарных воздушных компрессоров, включая воздушно-гидравлические аккумуляторы и трубопроводные сети, компрессорным воздухом которых приводятся в действие противооткатные приспособления, опрокидывающие устройства, сигнальные устройства и системы подачи. Применяется в диапазоне максимально допустимой температуры сжатия до 220 °С. Главной областью применения AVIA COMPRERA VDL 46 и 68 являются работающие под высокой термической нагрузкой винтовые и роторные компрессоры. AVIA COMPRERA VDL 100 и 150 в особенности применяются в поршневых компрессорах со смазываемых маслом камерами сжатия и очень высоким уровнем давления и температуры. Пожалуйста, обязательно обратите внимание в каждом отдельном случае на рекомендации по применению и данные вязкости соответствующего производителя компрессоров!

Описание:

Компрессорные масла AVIA COMPRERA VDL состоят из высококачественных очищенных масел, полученных при селективной очистке минеральных масел (рафинатов), с добавлением отборных синтетических компонентов. Благодаря специальным присадкам, рецептура характеризуется отличной температурной стабильностью, устойчивостью к старению и стойкостью к окислению, а также практичной защитой от коррозии и износа. Кроме того, AVIA COMPRERA VDL отличается хорошими вязкостно-температурными характеристиками, выдающейся деаэрацией и очень хорошими деэмульгирующими способностями.

Маркировка/Соответствие требованиям стандартов:

Компрессорное смазочное масло VDL в соответствии со стандартом DIN 51506

Технические данные:

Химические и физические технические характеристики	Единицы измерения	Метод испытания	AVIA COMPRERA VDL			
			46	68	100	150
Класс вязкости	-	DIN 51 519	46	68	100	150
Плотность при 15 °С	кг/м ³	DIN 51 757	885	871	877	885
Кинематическая вязкость при 40 °С при 100 °С	мм ² /с мм ² /с	DIN 51 562	45	65	97	151
			7,1	8,8	11	15
Индекс вязкости (VI)	-	DIN ISO 2909	116	109	103	99
Температура вспышки СОС	°С	DIN ISO 2592	240	252	272	285
Температура застывания	°С	DIN ISO 3016	-32	-28	-14	-12
Число нейтрализации	мгКОН/г	DIN EN ISO 4263-1	0,2	0,2	0,2	0,2
Определение коксового остатка по после старения с пропуском воздуха в присутствии оксида железа (III)	% (м/м)	DIN 51352-2	0,8	0,9	1,0	1,0

Все данные приведены компетентно, но без гарантии на них. Технические данные представляют собой средние значения и подвержены обычным производственным колебаниям. Обновление спец. МАТ 12.1, Издание 08.12, TD-SW Дата печати: 11.05.2015 12.1 М